



LOS DÍAS DE FÁTIMA

Hacia una Cultura del Encuentro

ABRIL - JUNIO 2024

Parroquia Ntra. Sra. de Fátima (Murcia)

VIERNES 12 DE ABRIL

20:00 h. **CONCIERTO: "COMPOSITORAS EN LA SOMBRA"**

(Dedicado a mujeres compositoras que han escrito para voz y piano)

Alumnos y alumnas de canto del conservatorio de Cartagena.

Profesora de Canto: Carmen Lorenzo. Soprano.

Profesora de Piano: María José Cánovas.

Profesora de Inglés: Ana Fúster

Profesora de Italiano: Ana María Acosta

Profesora de Alemán: Berta Ruiz

Profesor de Francés: Manuel González

Intervienen:

María Dolores Soto Martínez; Laura Giménez Díaz; Miguel Ángel Orta Carrasco; Yolanda Álvarez García; Antonio Jiménez Esquinas; Nazaret Moreno Martínez; Keyla Domínguez Blázquez; Ana María Melgarejo Ríos; María del Mar Sánchez Sánchez; Luisa Elvira Hernández; Faustina Méndez Mendoza; Marina Callejón Cerdán; Miguel Sánchez García; Valerio Campos Rodríguez

Pianista: María José Cánovas



SÁBADO 20 DE ABRIL

20:00 h. **Concierto:**

POETAS ANDALUCES

Coral San Diego de Cartagena y Coral polifónica Ángel Martín de Pulpí (Almería).

Director: D. Juan Rojo

VIERNES 26 ABRIL

20:00 h. **Presentación del libro:**

LA KOINONÍA COMO FUNDAMENTO DE UNA "NUEVA RELACIÓN" EN LA IGLESIA

Juan Pedro Fernández

Joaquín Ferrando

Con la participación musical de Miguel Alcantud

Al finalizar el acto se servirá una copa de vino



SÁBADO 27 ABRIL

20:00 h. **CONCIERTO:**

FAMOSOS STANDARDS DEL JAZZ Y DEL GOSPEL INTERPRETADOS POR UN SAXOFÓN

Saxofonista: Alex Ferrán



VIERNES 3 DE MAYO

20:30 h. **RECITAL POÉTICO Y RONDALLA** a la Virgen de Fátima a cargo de la "CUARENTUNA"



SÁBADO 4 DE MAYO

20:00 h. **CONCIERTO DE LA ORQUESTA DE PULSO Y PÚA BRISAS DE REDOVÁN** (Pertenece a la Federación Orquestas y Rondallas Pulso y Púa Comunidad Valenciana)
Directora: Rosa Alberó

DOMINGO 5 DE MAYO

12:00 h. **EUCARISTÍA HUERTANA** cantada por la Peña "El Caliche" de Los Garres en el Recinto de la Federación de las Peñas Huertanas (La Fica).
14:00 h. **Comida fraterna** en el Recinto de la Federación de las Peñas Huertanas (La Fica), servida por el Catering "El Cuentavinos". (Entradas anticipadas en la Parroquia a 20 €)
15:30 h. **Música y baile** a cargo del "Dúo Platino"

MIÉRCOLES 8 DE MAYO

20:00 h. **MISA HUERTANA CON OFRENDA DE FLORES**, cantada por la Peña Vega del Segura.

JUEVES 9 DE MAYO

20:00 h. **Misa por los difuntos** del año, cantada por el Coro Ntra. Sra. de Los Dolores de El Raal.

VIERNES 10 DE MAYO

20:00 h. **Misa "EXTREMEÑA"** cantada por la Campana de Auroros Virgen del Rosario de Rincón de Seca, dedicada a las familias del barrio (Bendición especial a los matrimonios que durante este año cumplen, o han cumplido recientemente, sus bodas de plata o de oro)

SÁBADO 11 DE MAYO

21:00 h. **Eucaristía POR LOS ENFERMOS** cantada por el coro parroquial "Ntra. Sra. de Fátima". Preside D. Joaquín Robles, Capellán del Hospital Universitario Reina Sofía.

22:00 h. **PROCESIÓN DE LAS ANTORCHAS CON LA VIRGEN DE FÁTIMA** por la Plaza de los Patos.



DOMINGO 12 DE MAYO

12:00 h. **Eucaristía PRESENTACIÓN DE LOS NIÑOS a la Virgen de Fátima**, cantada por el coro parroquial "Ntra. Sra. de Fátima"

LUNES 13 DE MAYO

- 20:00 h. **EUCARISTÍA EN EL DÍA DE LA VIRGEN DE FÁTIMA**, cantada por el coro parroquial "Ntra. Sra. de Fátima"
- 21:00 h. **PROCESIÓN** por las calles del Barrio de Vistabella.

VIERNES 31 DE MAYO

- 21:00 h. **CONCIERTO DE MÚSICA POPULAR Y FOLCLORICA ESPAÑOLA**
(Un recorrido por los cantos tradicionales de las distintas regiones de España)
Coro Musicalberca
Director: José Javier Victorio

SÁBADO 1 DE JUNIO

- 21:00 h. **CONCIERTO: ENTRE LA FE Y LA FATIGA**
Coro Ucraniano de la Parroquia Ntra. Sra. de Fátima
Directora: Vira Humenna



LOS DÍAS DE FÁTIMA
Parroquia Ntra. Sra. de Fátima
Murcia